



**RELOADING
TECHNOLOGY**

Recuit de collet à induction automatique « RELOAD ANNEALER »

 P O Box 2405, Pinegowrie, 2123, South Africa

 +27 (0) 11 888 4067

 info@reloadingtechnology.com

 www.reloadingtechnology.com

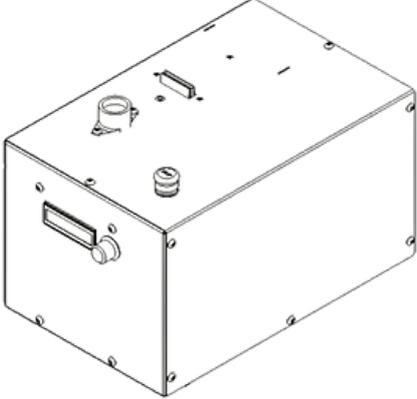
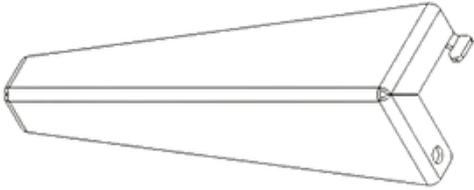
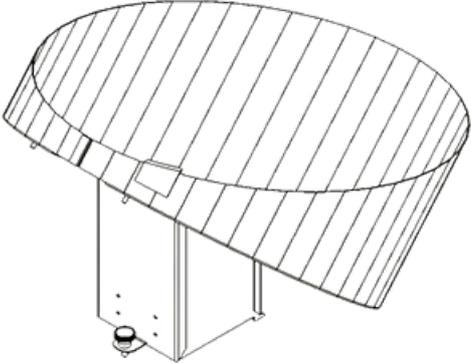
 Reloading Technology





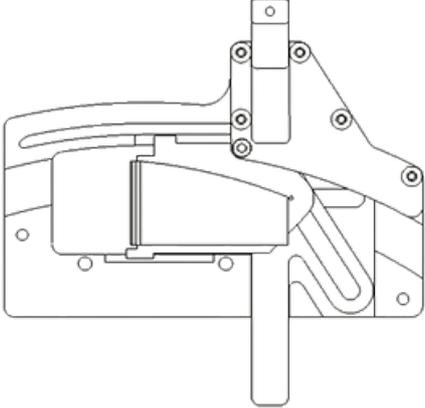
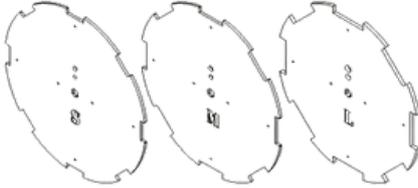
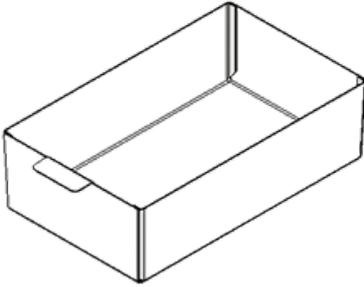
**RELOADING
TECHNOLOGY**

CONTENU DE L'EMBALLAGE

<p>1 appareil de recuit</p>	
<p>4 pieds de recuit avec vis de fixation</p>	
<p>1 chargeur de douilles automatique</p>	



RELOADING TECHNOLOGY

<p>1 sélecteur de vanne « gate selector »</p>	 A technical line drawing of a gate selector mechanism, showing a handle on the left connected to a complex assembly of levers and pivots on the right.
<p>1 tube acrylique transparent</p>	 A simple line drawing of a horizontal, slightly tapered cylindrical tube with a circular end on the right.
<p>3 plaques d'alimentation (petite, moyenne et grande) avec poignées et vis de fixation</p>	 Three circular plates of increasing size, each with a scalloped outer edge and a central hole with four small holes around it.
<p>2 bacs à douilles</p>	 A 3D perspective drawing of a rectangular tray with a small lip on one side.
<p>2 clés Allen</p>	
<p>1 cordon d'alimentation</p>	



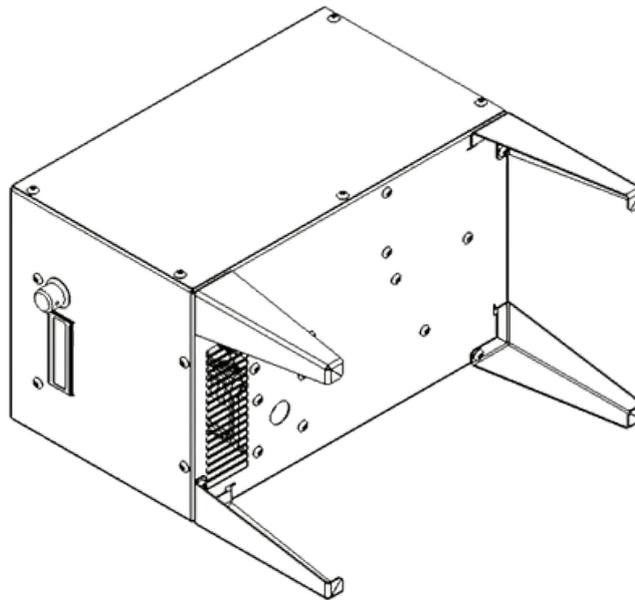
**RELOADING
TECHNOLOGY**

COMMENT ASSEMBLER LE RECUIT DE COLLET « RELOAD ANNEALER »

Veillez visionner les vidéos d'assemblage, de configuration et de fonctionnement du Reload Annealer sur la chaîne YouTube de Reloading Technology.

Fixation des pieds

Couchez le Reload Annealer sur le côté. Insérez le crochet du pied dans la fente située au coin inférieur du recuit. Insérez une vis dans l'orifice du pied et puis dans le filetage du boîtier du recuit. Serrez la vis à l'aide de la clé Allen (3 mm) fournie jusqu'à ce que le pied soit fermement en place. Répétez ce processus pour les trois pieds restants. Remettez l'appareil en position verticale.

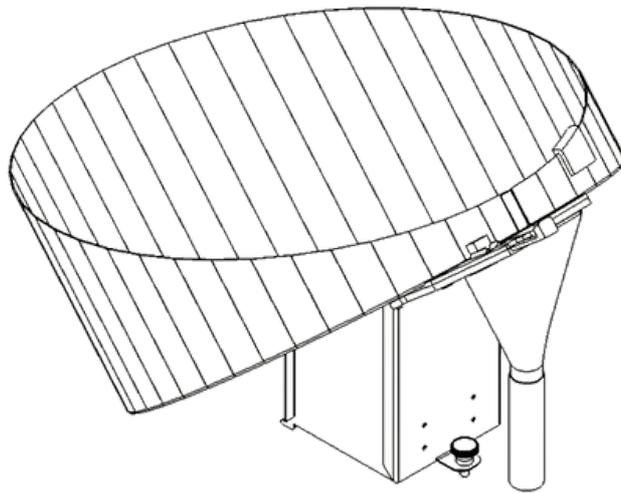




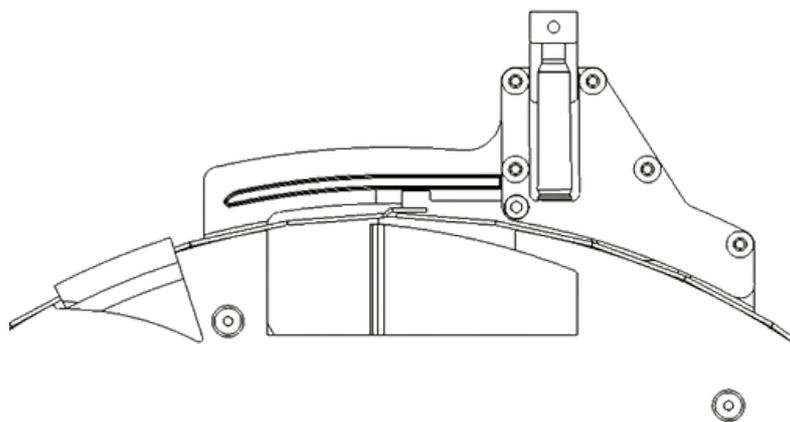
RELOADING TECHNOLOGY

Assemblage du chargeur de douilles

Pour assembler le chargeur de douilles, fixez le mécanisme de sélecteur de vanne au bol d'alimentation à l'aide des 2 vis à tête ronde M5 10 mm fournies. Veillez à ce que le bord incurvé du sélecteur de vanne soit bien emboîté sur le long de l'extrémité supérieure du bol d'alimentation.



Veillez à ce que la plaque de vanne du chargeur soit fixée sur le bol d'alimentation et qu'elle se laisse facilement déplacer.

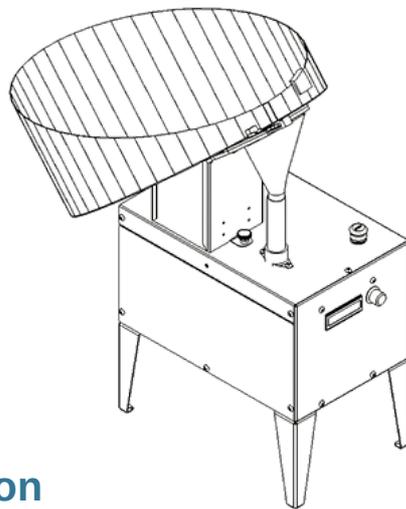




RELOADING TECHNOLOGY

Fixation du chargeur de douilles au recuit

Pour fixer le chargeur de douilles au recuit, insérez les 2 crochets au bas du chargeur de douilles dans les 2 fentes en haut du recuit. Basculez le chargeur de douilles vers jusqu'à l'introduction complète des crochets. Abaissez le chargeur de douilles vers l'avant en s'assurant que la languette au bas du chargeur de douilles est alignée avec la fente en haut du recuit. Alignez les deux tiges de l'entonnoir avec la vanne sur le bol d'alimentation. Alignez le tube d'alimentation transparent avec le support sur le corps du recuit. Appuyez dessus jusqu'à ce qu'il s'insère parfaitement. Insérez la vis à ailettes dans l'orifice entre le chargeur de douilles et le tube acrylique et serrez à la main. Le chargeur de douilles est maintenant installé et prêt à l'utilisation.



Plaques d'alimentation

Accrochez une poignée à chacune des plaques à l'aide de deux vis (fournies) et serrez à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm fournie.

Cordon d'alimentation

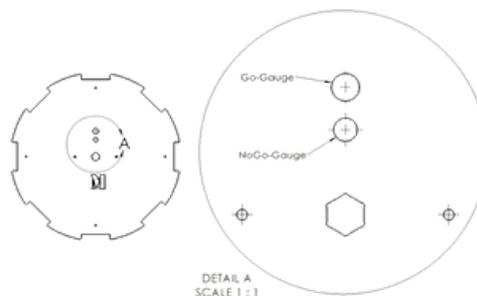
Branchez le cordon d'alimentation dans la prise au dos du recuit.



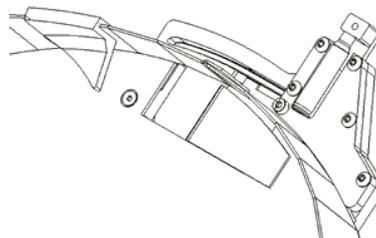
COMMENT FAIRE FONCTIONNER LE RECUIT DE COLLET « RELOAD ANNEALER »

Sélectionnez la bonne plaque d'alimentation (petite, moyenne ou grande) en plaçant le culot de la douille à recuire dans les trous de jauge mini-maxi (Go/No-Go) dans la plaque de chargement. Placez la plaque d'alimentation appropriée dans le bol d'alimentation et alignez le trou central avec l'arbre au centre du bol d'alimentation. Poussez la plaque fermement vers le bas pour l'insérer complètement.

Exception : Veuillez noter que si la tête de la douille mesure 10 mm et que sa longueur est inférieure à 45 mm (comme 6 BR et 6.5 Grendel), la PETITE plaque doit être utilisée pour éviter un double chargement de la douille.



Réglez la longueur de la douille à l'aide de la jauge à glissière située en haut du chargeur de douilles. Placez la douille [étui] dans la jauge et glissez le régleur jusqu'à ce qu'il rentre en contact avec le haut de l'étui. Cela permet d'ajuster la vanne du chargeur à la bonne largeur. Serrez légèrement la vis en argent M4 pour maintenir la vanne en place.





RELOADING TECHNOLOGY

Versez les douilles à recuire dans le bol d'alimentation.

Placez un bac à douilles sous l'ouverture au bas du Reload Annealer pour récupérer les douilles recuites.

Arrêt d'urgence

Un bouton d'arrêt d'urgence rouge installé sur la partie supérieure du recuit peut être enclenché en cas de panne ou de dysfonctionnement. En appuyant sur le bouton, le recuit s'arrêtera de fonctionner et l'écran deviendra rouge.

Rectifiez le problème.

Une fois que le problème a été résolu, déverrouillez le bouton d'arrêt en le tournant dans le sens horaire. Appuyez et maintenez le bouton de saisie à l'avant de l'appareil de recuit pour retourner au menu principal [Main Menu].



L'APPLICATION RELOADING TECHNOLOGY

Créer un compte et un profil

Recherchez l'application sur Google Play ou iOS App Store.

Téléchargez et installez l'application.

Ouvrez l'application et assurez-vous que votre connexion Bluetooth est activée. Créez un compte en utilisant votre adresse électronique choisie.

Une fois que vous avez créé votre compte, utilisez le menu Hamburger sur le côté gauche pour compléter votre profil et sélectionnez le type d'unité que vous voulez.

Ajouter un recuit à votre profil

À l'aide du menu Hamburger en haut à gauche, sélectionnez « machines ».

Veillez à ce que le recuit soit allumé et affiche « Reload Annealer » et son numéro de série. Votre appareil détectera automatiquement le recuit.

Enregistrer l'appareil de recuit

Une fois que vous avez confirmé que le numéro de série du recuit correspond au numéro affiché sur votre appareil, cliquez sur « enregistrer l'appareil ».

Vous verrez alors une liste de vos appareils couplés en bas de l'écran.

Revenez à l'écran d'accueil en utilisant le menu Hamburger.

Créer un profil d'arme à feu

Sélectionnez le plus (+) en bleu dans le coin supérieur droit. Créez un nouveau profil d'arme à feu.



Créer une cartouche

Sélectionnez ce profil d'arme à feu, et encore une fois, en utilisant le plus (+) en bleu dans le coin supérieur droit, créez une cartouche.

Tout d'abord, sélectionnez le style de cartouche/douille ; soit la douille ceinturée, à bourrelet ou sans bourrelet.

Sélectionnez ensuite le « détail » de la cartouche/douille et faites défiler la liste préremplie jusqu'à ce que vous trouviez la bonne cartouche.

Précisez le nom de la cartouche ou gardez celui par défaut.

Confirmez les dimensions de la cartouche, en utilisant le schéma et la douille qui doit être recuite. Tous les champs concernant les dimensions doivent être remplis. Les dimensions doivent être aussi précises que possible.

Cliquez sur « enregistrer ».

Revenez à l'écran d'accueil et vous verrez maintenant la cartouche que vous venez de créer.

Se connecter au recuit

Sélectionnez la cartouche en appuyant sur celle-ci.

Cliquez sur « connexion » pour vous connecter à votre recuit.

Une fois la connexion établie, cliquez sur « envoyer ». Cela enverra les paramètres appropriés à votre recuit.

L'écran sur le recuit passera au vert et affichera « bobine mobile » [moving coil].



RELOADING TECHNOLOGY

Commencer à recuire

Une fois le mouvement terminé, cliquez sur « démarrer » dans l'application et le chargeur de douilles commencera à s'alimenter. Le recuit continuera à recuire les douilles jusqu'à ce qu'il ne reste aucune douille à recuire, ou vous pouvez appuyer sur « arrêt » sur votre appareil pour arrêter le processus.

Lorsque plus aucune douille n'est détectée, le recuit continuera à fonctionner pendant 60 secondes, puis « s'éteindra » et s'arrêtera. Un message sera envoyé à votre appareil vous informant que le processus est terminé.

AVERTISSEMENT : Ne touchez pas les douilles avec vos mains, car elles seront extrêmement chaudes et vous risqueriez de vous brûler.



FEEDER TROUBLE-SHOOTING GUIDE

Problème	Cause(s)	Action(s)
La vanne du chargeur est immobile.	La vis de verrouillage de la vanne est trop serrée. La vanne du chargeur est coincée entre le bol d'alimentation et l'ensemble de vannes.	Dévissez la vis de verrouillage de la vanne. Dévissez les 2 vis à tête ronde M5 et installez correctement la plaque.
Bourrage dans le chargeur de douilles (tête de douille / logement d'amorce touchant la plaque de vanne).	La vanne du chargeur de douilles est trop étroite.	Dévissez la vis de verrouillage de la vanne. Déplacez le bras de réglage de ~ 2 mm. Serrez la vis de verrouillage de la vanne.
Bourrage dans le chargeur de douilles (douille - embouchure touchant la plaque de vanne).	La vanne du chargeur de douilles est trop large.	Dévissez la vis de verrouillage de la vanne. Déplacez le bras de réglage de ~ 2 mm. Serrez la vis de verrouillage de la vanne.





RELOADING TECHNOLOGY

Chargement multiple/aucun chargement	La plaque utilisée est incorrecte.	Vérifiez que la plaque est correcte à l'aide des trous Go/No-Go. Retirez la plaque incorrecte. Installez la bonne plaque.
Bourrage dans l'entonnoir	L'entonnoir ou le tube de raccordement n'est pas installé correctement.	Vérifiez l'installation de l'entonnoir. Vérifiez l'installation du tube de raccordement.
Le chargeur ne s'allume pas.	Le chargeur n'est pas connecté correctement. Plaque coincée sur l'éjecteur de douilles	Assurez-vous que le connecteur de bordure de carte est complètement inséré dans le corps principal du recuit. Retirez la plaque, et réinstallez-la sous l'éjecteur de douilles.

REMARQUE :

Veillez noter qu'il existe quelques exceptions concernant la sélection des plaques. Si la tête de la douille mesure 10 mm et que sa longueur est inférieure à 45 mm (comme 6 BR et 6.5 Grendel), la PETITE plaque doit être utilisée pour éviter un double chargement de la douille.